

PRÉSENTOIRS | Vitrine de comptoir

VITRINES DE COMPTOIR RÉFRIGÉRÉES

RC 120SQ



DÉTAILS



Socle en acier inoxydable avec dispositif de commande numérique



Structure droite de la calotte en verre quadrillé trempé



Portes coulissantes arrière

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Vitrine de comptoir réfrigérée 120 L
- Verre carré avec cadre noir et socle en acier inoxydable
- Refroidissement ventilé
- Cycle de dégivrage automatique par arrêt du compresseur
- Commande à afficheur numérique
- Lampe LED interne
- Vitre double épaisseur anti-condensation
- Portes coulissantes arrière
- Clayettes chromées réglables (Pièces N° 2)
- Support fixe N° 4 monté sous le socle
- Classe énergétique: C

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Capacité	120 L
Température	M2 (-1°C-+7°C)
Consommation	3.67 kWh/24h
Puissance nominale	160 W
Niveau de bruit	52 dB(A)
Poids net	57 Kg
Poids brut	60 Kg
Dimensions extérieures (LxPxH mm)	700x570x685
Dimensions internes (LxPxH mm)	665x485x410
Dimensions de l'emballage (LxPxH mm)	773x627x855
Quantités de chargement 20'/40'/40'HQ	54/108/162

CERTIFICATIONS

CE  RoHS

DIMENSIONS DU PRODUIT

